

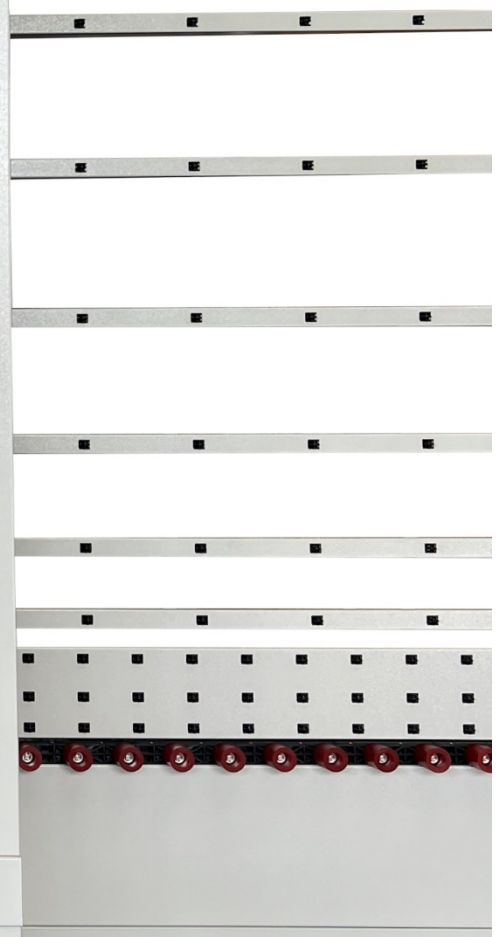
AUTOMÁTICO

M2501PA

LINEA AUTOMATICA
DE 2500 PRENSA DE
CEPILLOS DE 6
CEPILLOS SALIDA FIJA

EMAR
— GLASS —

250000



M2501PA



Mod. **M2501PA**

LINEA AUTOMATICA DE 2500 - 6 CEPILLOS PRENSA A PANEL - SALIDA FIJA

- Todas las líneas de producción de doble acristalamiento adoptan un concepto modular, por lo que pueden adaptarse a las necesidades de cada cliente.
- Están compuestas por módulos de 4 m, el transporte del vidrio se realiza mediante un sistema de rodillos anticorte, con componentes friccionados para aumentar la seguridad del operador.
- El cuerpo de la lavadora, de acero inoxidable con recubrimiento en polvo, tiene una longitud de 2,9 metros. Todos los componentes en contacto con el agua son resistentes a la corrosión, equipados con 6 cepillos de 160 mm de diámetro con ejes de acero y todos los soportes de aluminio.
- El grupo de gestión de agua está formado por tres zonas de lavado con depósitos, bombas, filtros y piezas internas en acero inoxidable. Gracias a la forma de los depósitos hemos reducido al mínimo el consumo de agua, reutilizando las aguas residuales de un sector a otro. El sistema de calefacción, controlado por termostato, es de serie en toda la gama.
- El secado se realiza mediante un ventilador montado en una caja aislada para reducir el ruido con una compuerta para gestionar el flujo de aire permitiendo un mayor ahorro de energía durante las paradas del proces

se realiza mediante un ventilador montado en una caja aislada para re

LINEE // AUTOMATICHE // M2501PA

M2501PA

- La velocidad de trabajo es regulable y controlada exclusivamente mediante sistemas electrónicos para mantener un par constante incluso con diferentes pesos.
- El módulo de salida está equipado con un nuevo sistema de iluminación LED continua para permitir un mejor control de la calidad del lavado.
- El conjunto motorizado está formado por dobles rodillos anticorte, montados sobre sistemas de fricción. El transporte se gestiona mediante un inversor lo que nos permite aumentar la velocidad de procesamiento durante el movimiento del vidrio, reduciendo al mínimo los tiempos de espera. Gracias al sistema de iluminación LED es posible identificar cualquier imperfección en el cristal.
- El posicionamiento del perfil, gracias a un sensor láser garantiza una alta precisión de posicionamiento. Los pistones de movimiento neumático están controlados por ajustadores de holgura llenos de aceite. Todo gestionado por sensores para leer el espesor del vidrio para que el operador pueda posicionar el canal sin ningún ajuste mientras trabaja en vidrios de diferentes espesores.
- La prensa de paneles de 3,6 m de longitud está equipada con rodillos de fricción anticorte. El movimiento de la superficie de trabajo se realiza mediante un sistema de deslizamiento montado sobre rodamientos de bolas de recirculación controlados por caracoles conectados entre sí mediante una correa de alta precisión, gracias al cual es posible mantener un perfecto paralelismo con los cristales, tanto pequeños como grandes.
- La fuerza de prensado está controlada por un sistema electrónico que garantiza el resultado correcto mediante el micro ajuste de par del motor Brushless que controla el movimiento. La prensa es capaz de autorregular la fuerza de prensado de forma automática mediante sensores que leen las dimensiones del vidrio y gracias al nuevo software de autogestión.
- El panel de control con EASY TOUCH, una sencilla pantalla táctil que permite al operador controlar el proceso de mecanizado, ajustar los parámetros de la máquina y comprobar el funcionamiento individual de cada componente.
- La salida fija está formada por un módulo de 4 m, el transporte del vidrio se realiza mediante un sistema de rodillos anticorte, montados sobre componentes friccionados para aumentar la seguridad del operador.
- La máquina, de serie, ya viene preparada para conectarse a otros módulos de trabajo.

M2501PA

SIEMPRE CONECTADO

Todas las líneas automáticas tiene la posibilidad de conectarse con nuestro centro de monitoreo , simplemente conectando la línea a Internet

Las ventajas de este sistema, son enormes :

- Posibilidad de resolución remota de problemas.
- Reducción del tiempo de inactividad de la máquina
- Control instantáneo del envejecimiento de los componentes electrónicos.
- Posibilidad de excluir sensores para poder continuar la producción mientras se espera un reemplazo (si no compromete la seguridad del operador).



M2501PA

ESPECIFICACION TECNICA

Alimentación eléctrica	400 Vac Trifasica + Neutro 50 Hz
Potenza total absorbida	26 Kw 400 Vac 50 Hz
Cepillos de lavado	6 da 160 mm standard (opcional LOW-E)
Zone di lavaggio	3 zone separate con sistema ECO WATER
Medidas del vidrio lavable	Mín. 350x 250h mm Máx. 2.900x 2.500h mm (Máx. 3.600x 2.500h con modulo de 4 mt)
Espesor lavable	De 3 a 14 mm (optional hasta a 20mm)
Espesor prensable del panel	80 mm
Velocidad de Trabajo	Da 3 a 8 metros por minuto
Dirección de trabajo	De Izquierda a Derecha (Inversa opcional)
Ancho de trabajo aprox.	600 mm
Altura aproximada	3.600 mm
Largo aproximado	23.00 mt circa
ancho aproximado	2.500 mm
Peso aproximado	4.800 Kg

Se aconseja que el agua de la lavadora presente las siguientes características:

Conduttivita	= meno di 10 uS (microsiemens)
Durezza total	= meno di 5° F (gradi Francesi)
Contenido salino	= meno di 5 mg/L
Cloruro	= meno di 5 mg/L
Hierro	= meno di 0,05 ppm
Turbiedad	= meno di 0,5 ftu

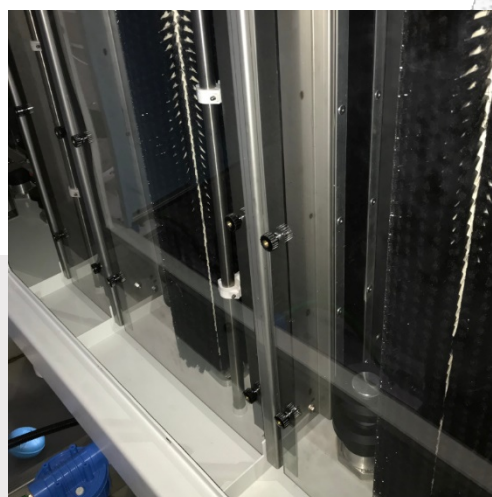
Si el agua tiene valores superiores a los recomendados, el resultado del lavado de los cristales puede verse comprometido. Si es necesario, previa solicitud podemos proporcionar equipos para la limpieza del agua.

M2501PA



RECUPERO DEL AGUA

El agua es un bien importante. El sistema de lavado está diseñado para una doble reutilización del agua, evitando desperdicios innecesarios manteniendo una calidad óptima al final del procesamiento.



LARGA DURACION

La atención a la durabilidad en el tiempo es sinónimo de calidad, todas las partes de la máquina en contacto con el agua son de acero inoxidable con recubrimiento en polvo, soportes de cepillos y remolques de aluminio, tubos de acero inoxidable y boquillas pulverizadoras de latón.



AHORRO DE ENERGIA

Evita consumos innecesarios durante el procesamiento gracias al sistema que reduce el calentamiento del motor manteniendo siempre activo el flujo de aire, el consumo se reduce significativamente.

M2501PA



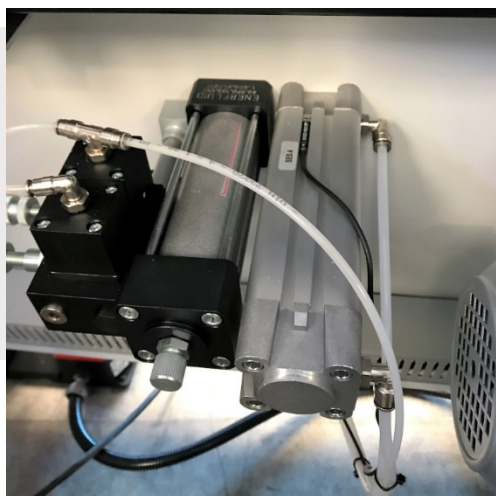
TRANSPORTE SEGURO

La seguridad del operador es fundamental, pero aun así es necesario mover el vidrio para su procesamiento. El sistema adoptado permite bloquear el vidrio en cualquier momento con los rodillos en movimiento. Todo ello gracias a un innovador tipo de transporte.



PRECISION LASER

El componente manual de la línea se encuentra en el módulo de montaje, donde el operador coloca el perfil, por lo que es fundamental dar todas las referencias al operador de forma rápida y precisa. Gracias al sistema de lectura láser es posible tener una alta precisión de posicionamiento y por tanto reducir los tiempos de procesamiento.



SIMPLE Y CONFIABLE

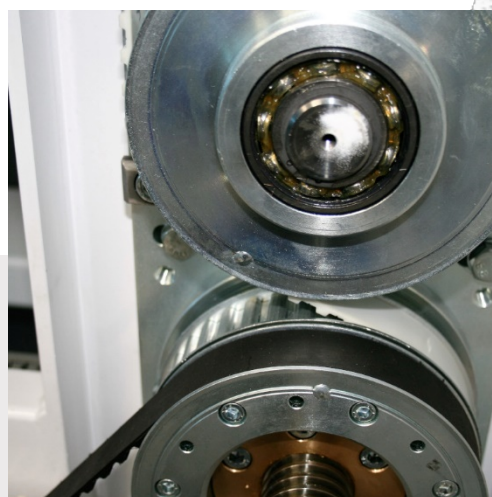
El montaje garantiza el perfecto posicionamiento del perfil mediante este nuevo sistema nacido de una mezcla de neumática e hidráulica..

M2501PA



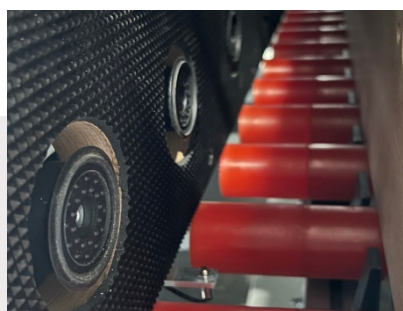
PRENSADO ELECTRONICO

La elección adoptada es utilizar un tipo de prensado controlado por un sistema electrónico y transmitido uniformemente a toda la superficie de trabajo.



CONTROL DE LA PRESION

A diferencia de las prensas neumáticas clásicas, el sistema utilizado permite el ajuste micrométrico del prensado, modificando los parámetros electrónicos de un motor Brushless. El resultado final es claramente superior, garantizando una excelente adherencia a la primera barrera de butilo, evitando aplastar el perfil entre los dos vidrios.



MEDICIONES AUOAPRENDIZAJE

DE

La máquina es capaz de aprender de forma autónoma las dimensiones del vidrio para ajustar la fuerza de prensado. La tarea del operador es establecer el par inicial y eventualmente el tiempo, todo lo demás lo gestiona el nuevo software de control, que permite mantener constante el prensado variando las dimensiones del vidrio..



M2501PA



ROBUSTA PERÒ RAPIDA

El cuerpo de la prensa está formado por una red de tubulares de acero diseñada para evitar cualquier torsión de la máquina durante la fase de prensado. El movimiento es gestionado por una correa dentada de juego cero que distribuye la fuerza desde un motor BRUSHLESS de cuatro puntos anclado al mesa móvil el resultado garantiza un perfecto paralelismo en la fase de prensado



SUJECION DEL VIDRIO CONFIABLE

El cristal se mantiene firmemente anclado a la superficie móvil gracias al vacío generado por varias ventosas de goma totalmente independientes. Gracias a este sistema de vacío descentralizado se evita el desprendimiento del cristal en caso de avería.



COMANDI TOUCH SCREEN

Semplice e intuitivo, è il pannello di comando che con la formula EASY TOUCH, permette all'operatore di gestire l'intera linea e controllare tutti i parametri della macchina. Grazie a questo sistema la macchina può essere connessa con la nostra sede per manutenzione ed eventuali risoluzioni di fermo macchina

M2501PA



DOBLE O TRIPLE VIDRIO

Gracias a un simple botón táctil es posible definir el tipo de producción, doble o triple vidrio.



COMUNICACION PLUG IN

Todas las conexiones de la línea son modulares con clavijas y tomas especiales dedicadas a los comandos de fuerza o al control de señales de comunicación digitales. La línea, de serie, tiene predisposición para poder trabajar con otros módulos de trabajo desde robot sellador, transfer de almacén o mesa basculante..

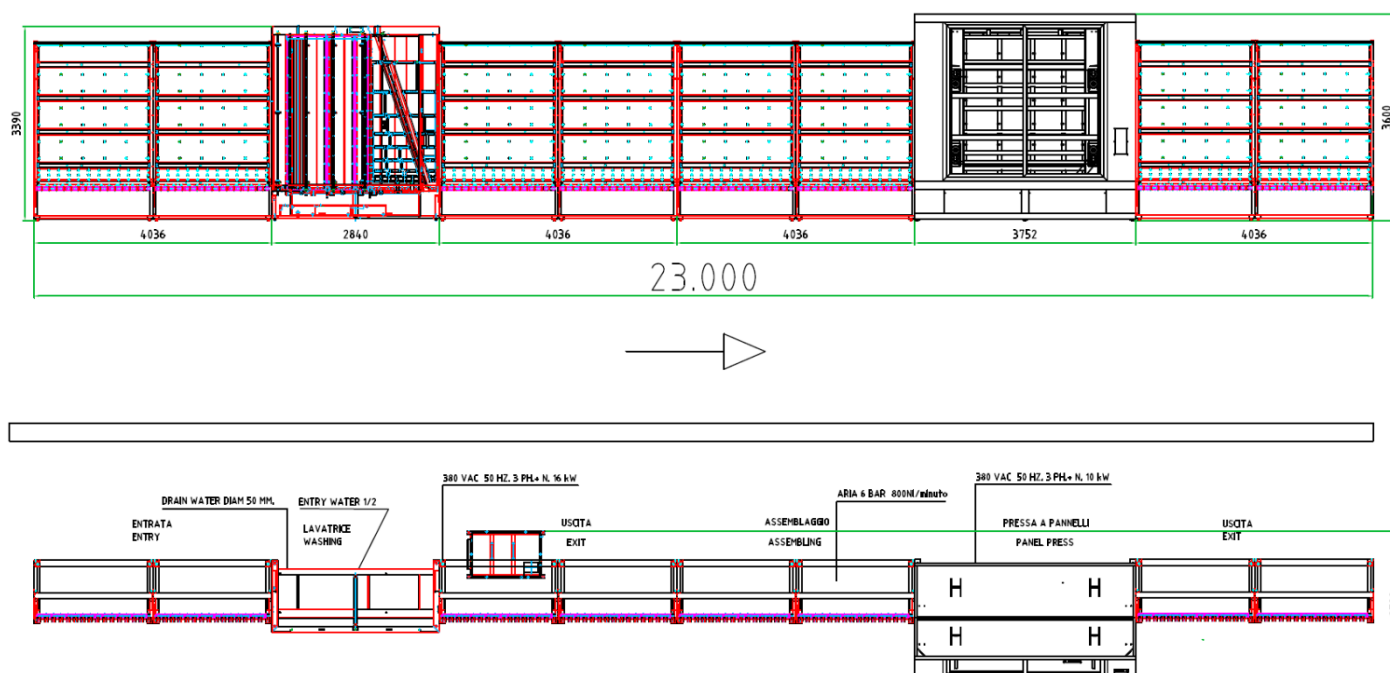


ABERTURA PARA MANTENIMIENTO

Gracias al sistema de movimiento adoptado, es posible abrir la máquina hasta 350 mm, de esta forma es posible realizar el mantenimiento sin tener que desmontar ningún componente.

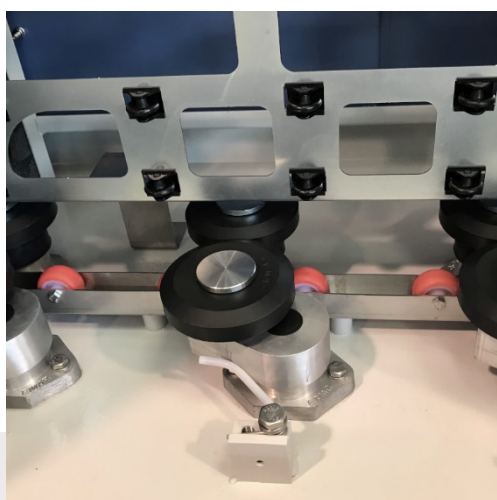
M2501PA

LAYOUT



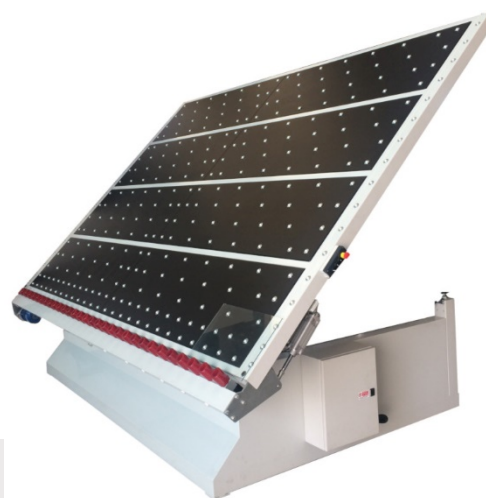
M2501PA

OPTIONALS



ESPEORES HASTA A 20 mm

Gracias al sistema de apertura autoalineable es posible procesar espesores de vidrio de 3 a 20 mm de forma totalmente automática.



SALIDA REBATIBLE

Módulo de salida abatible de 4 m accionado por jack controlado por inversor electrónico. El módulo se puede utilizar tanto como almacén fijo como mesa de sellado.



RODILLOS PARA LOW E

Este tipo de cepillos que utilizan cerdas especiales permiten trabajar con vidrios más delicados, son componentes completos incluido un eje de acero inoxidable.



GLASS WORKING EQUIPMENT

www.emarglass.it

