

AUTOMÁTICO

M2501 PAGAS

2000 LÍNEA
AUTOMÁTICA CON 6
CEPILLOS PRENSA DE
PANELES SALIDA FIJA
CON CARGA DE GAS

EMAR
— GLASS —

M2501 PAGAS



M2501PAGAS



Mod. **M2501PAGAS** LÍNEA AUTOMÁTICA ESTÁNDAR DE 2500 - 6 CEPILLOS - PRENSA DE PANELES - SALIDA FIJA - CARGA DE GAS

- Todas las líneas de producción de doble acristalamiento adoptan un concepto modular, por lo que pueden adaptarse a las necesidades de cada cliente.
- Están compuestos por módulos de 4 m, el vidrio se transporta mediante un sistema de rodillos anticorte, con componentes friccionados para aumentar la seguridad del operario.
- El cuerpo de la lavadora, fabricado en acero inoxidable con recubrimiento en polvo, mide 2,9 metros de largo. Todos los componentes en contacto con el agua son resistentes a la corrosión, equipados con 6 cepillos de 160 mm de diámetro con ejes de acero y todos los soportes de aluminio.
- La unidad de gestión del agua consta de tres zonas de lavado con tanques, bombas, filtros y partes internas de acero inoxidable. Gracias a la forma de los depósitos, hemos reducido el consumo de agua al mínimo, reutilizando las aguas residuales de un sector a otro. El sistema de calefacción controlado por termostato es estándar en toda la gama.

- L'asciugatura è servita da un ventilatore montato in un box coibentato per ridurre il rumore con serranda per la gestione della portata d'aria e quindi permette un maggior risparmio energetico durante i fermi di lavorazione. La velocità di lavoro è regolabile e controllata esclusivamente da sistemi elettronici per mantenere la coppia costante anche con pesi differenti.
- L'assemblaggio motorizzato è composto con doppi rulli anti taglio in gomma, montati su dei sistemi frizionati. Il trasporto è gestito da inverter che permette di aumentare la velocità di lavorazione durante il movimento del vetro, riducendo al minimo i tempi di attesa. Grazie al sistema di luci al led è possibile individuare eventuali imperfezioni sul vetro.
- Il modulo di uscita è corredato di un nuovo sistema di luci a led senza interruzione per permettere un migliore controllo della qualità di lavaggio.
- Il Posizionamento del profilo grazie ad un sensore laser garantisce un' elevata precisione di posizionamento. I pistoni pneumatici di movimento sono controllati da recuperatori di gioco ad olio. Il tutto gestito da sensori per leggere lo spessore del vetro in modo tale che l'operatore possa posizionare il canalino senza alcuna regolazione pur lavorando vetri di diverso spessore.
- Il modulo di misura permette di rilevare tutte le grandezze per calcolare, completamente in automaticola il volume del gas necessario.
- La Pressa a pannelli lunga 3,6 mt corredata di rulli frizionati anti taglio. Il piano di lavoro si muove tramite un sistema di scorrimento montato su cuscinetti a ricircolo di sfere controllato da chiocciolate collegate tra loro con una cinghia ad alta precisione, grazie al quale è possibile mantenere un perfetto parallelismo sia con vetri di piccole che grandi dimensioni.
- La forza di pressatura è controllata da un sistema elettronico che ne garantisce il corretto risultato tramite la micro regolazione di coppia del motore Brushless che ne controlla il movimento. La pressa è in grado di autoregolare la forza di pressatura in modo automatico tramite i sensori che leggono le dimensioni dei vetri e grazie al nuovo software di autogestione.
- Il pannello di controllo con EASY TOUCH, un semplice schermo tattile che permette all'operatore di controllare il processo di lavorazione, regolare i parametri macchina e controllare il singolo funzionamento di ogni componente.
- L'uscita fissa e composta da un modulo da 3 mt, il trasporto del vetro avviene tramite un sistema di rulli antitaglio, montati su componenti frizionati per aumentare la sicurezza dell'operatore.
- Sistema di autoapprendimento delle misure del vetro in lavorazione per il carico del gas in automatico, con regolazioni ad hoc sul pannello di comando.
- La macchina, di serie, è già predisposta per la connessione ad altri moduli di lavoro.

M2501 PAGAS

SIEMPRE CONECTADO

Todas las líneas automáticas tienen la posibilidad de estar siempre conectadas a nuestra central receptora de alarmas con solo conectar la línea a internet.

Las ventajas de este sistema son enormes:

- Posibilidad de resolución remota de problemas
- Reducción del tiempo de inactividad
- Control instantáneo del envejecimiento de los componentes electrónicos
- Posibilidad de excluir sensores para seguir produciendo a la espera de la pieza de repuesto (si no afecta a la seguridad del operario).



M2501PAGAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuente de alimentación	400 Vac Trifase + Neutro 50 Hz
Consumo total de energía	26 Kw 400 Vac 50 Hz
Cepillos de lavado	6 días 160 mm estándar (opcional LOW-E)
Zonas de lavado	3 zone separate con sistema ECO WATER
Medidas de vidrio lavable	Mín. 350 x 250 h mm aprox. Máx. 3600 x 2500 h
Calzas lavables	De 3 a 14 mm (opcional hasta 20 mm)
Espesores de panel prensables	80 milímetros
Velocidad de trabajo	De 3 a 8 metros por minuto
Dirección de trabajo	De izquierda a derecha (opcional, izquierda, derecha)
Encimera	Aprox. 600 mm
Altura	Aprox. 3500 mm
Lunghezza	24.00 mt aprox.
Ancho	Aprox. 2000 mm
Peso	Aprox. 5.400 kg

Recomendamos el agua de alimentación de la lavadora con las siguientes características:

Conductividad	= menos de 10 uS (microsiemens)
Dureza total	= menos de 5° F (grados franceses)
Contenido de sal	= menos de 5 mg/L
Cloruros	= menos de 5 mg/L
Turbidez del	= menos de 0,05 ppm
hierro	= menos de 0,5 FTU

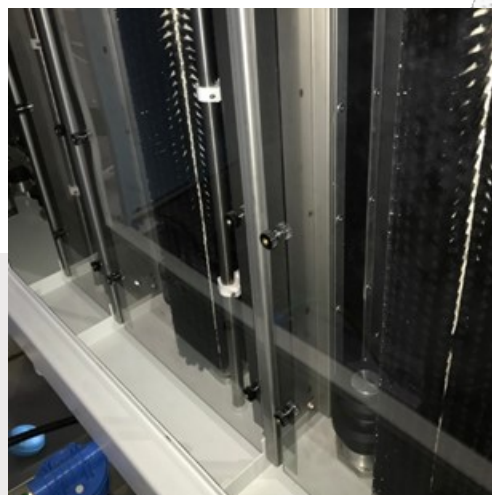
Si el agua tiene valores superiores a los recomendados, el resultado del lavado de la ventana puede verse comprometido. Si es necesario, podemos proporcionar equipos de limpieza de agua a pedido.

M2501PAGAS



RECUPERACIÓN DE AGUA

El agua es un bien importante. El sistema de lavado está diseñado para una doble reutilización del agua, evitando desperdicios innecesarios y manteniendo una calidad óptima al final del procesamiento.



LARGA VIDA

La atención a la durabilidad es sinónimo de calidad, todas las partes de la máquina en contacto con el agua están hechas de acero inoxidable con recubrimiento en polvo, cepillos de aluminio y soportes de accionamiento, tubos de acero inoxidable, boquillas de pulverización de latón.



GESTIÓN DE ENERGÍA

Evitando consumos innecesarios durante el procesamiento, gracias a este sistema que disminuye la absorción del motor manteniendo el flujo de aire siempre activo, el consumo se reduce significativamente.

M2501PAGAS



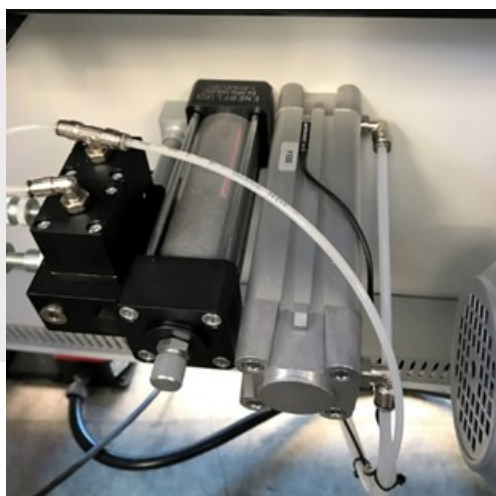
TRANSPORTE SEGURO

La seguridad del operador es esencial, pero también es necesario mover el vidrio para su procesamiento. El sistema adoptado permite bloquear el vidrio en cualquier momento con los rodillos en movimiento. Todo ello gracias a un innovador tipo de transporte.



LÁSER DE PRECISIÓN

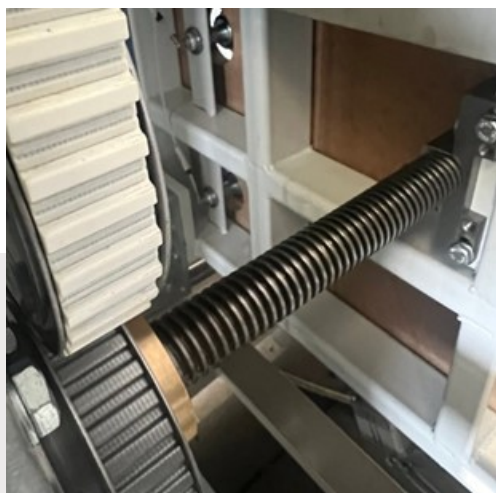
El componente manual de la línea se encuentra en el módulo de montaje, donde el operario coloca el perfil, por lo que es fundamental dar todas las referencias al operario de forma rápida y precisa. Gracias al sistema de lectura láser, es posible tener una alta precisión de posicionamiento y, por lo tanto, reducir los tiempos de procesamiento.



SENCILLO Y FIABLE

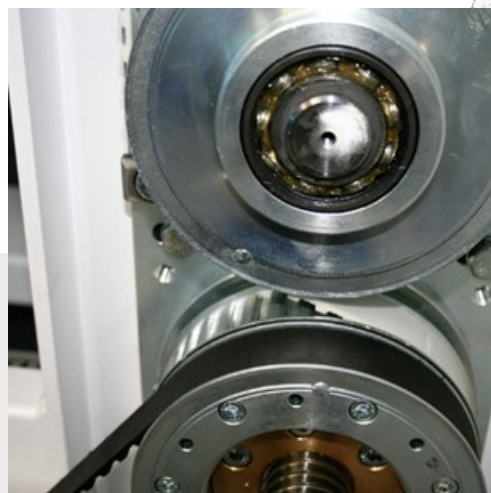
El conjunto garantiza un perfecto posicionamiento de la barra perfilada a través de este nuevo sistema nacido de una mezcla de neumática e hidráulica.

M2501PAGAS



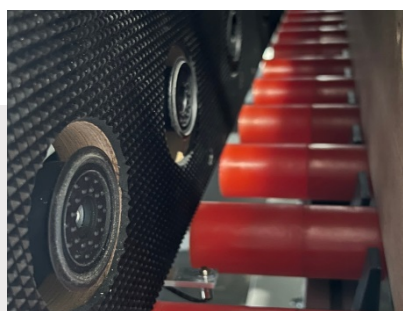
PRENSADO ELECTRÓNICO

La scelta adottata è quella di utilizzare un tipo di pressatura controllata da un sistema elettronico e trasmessa in modo uniforme a tutto il piano di lavoro



CONTROL DE FUERZA

A diferencia de las prensas neumáticas clásicas, el sistema utilizado permite un ajuste micrométrico del prensado, modificando los parámetros electrónicos de un motor Brushless. El resultado final es claramente superior, garantizando una excelente adherencia a la primera barrera de butilo, evitando aplastar el perfil entre los dos cristales



MEDIDAS DE AUTOAPRENDIZAJE

La máquina es capaz de aprender de forma autónoma el tamaño del vidrio para ajustar la fuerza de presión. La tarea del operador es establecer el par inicial y posiblemente el tiempo, todo lo demás es administrado por el nuevo software de control que le permite mantener constante el prensado mientras varía el tamaño del vidrio.



M2501PAGAS



ROBUSTO PERO RÁPIDO

El cuerpo de la prensa está formado por una rejilla de tubo de acero diseñada para evitar cualquier torsión de la máquina durante la fase de prensado. El movimiento está gestionado por una correa dentada sin holgura que distribuye la fuerza de un motor BRUSHLESS de cuatro puntos anclado a la mesa móvil: el resultado garantiza un paralelismo perfecto en la fase de prensado



EMPUÑADURA DE VIDRIO CONFIABLE

El vidrio se mantiene firmemente anclado al suelo móvil gracias al vacío generado por varias ventosas de goma totalmente independientes. Gracias a este sistema de vacío descentrado, se evita la liberación del vidrio en caso de fallo.



COMANDOS TOUCH SCREEN

Sencillo e intuitivo, es el panel de control que con la fórmula EASY TOUCH, permite al operario gestionar toda la línea y controlar todos los parámetros de la máquina. Gracias a este sistema, la máquina se puede conectar a nuestra sede para el mantenimiento y la resolución de cualquier tiempo de inactividad.

M2501PAGAS



DOBLE O TRIPLE ACRISTALAMIENTO

Gracias a un simple botón táctil es posible definir el tipo de producción, doble o triple acristalamiento.



COMUNICACIÓN PLUG-IN

Todas las conexiones de la línea son modulares con enchufes y tomas especiales dedicados a los comandos de fuerza o al control de señales de comunicación digital. La línea, de serie, tiene la predisposición de poder trabajar con otros módulos de trabajo desde el robot de sellado, transfer de almacén o mesa basculante.



APERTURA PARA MANTENIMIENTO

Gracias al sistema de movimiento adoptado, es posible abrir la máquina hasta 350 mm, de esta manera es posible proporcionar mantenimiento sin tener que desmontar ningún componente.

M2501PAGAS



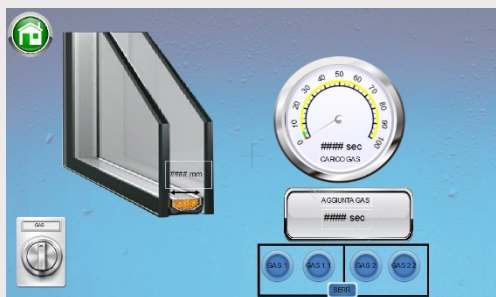
OPTIMIZACIÓN DE GAS

Gracias a nuestro sistema de gestión de gases, se evitan consumos innecesarios para garantizar una difusión uniforme en todo el vidrio que se está procesando.



CONTROL DE GASES

El control del gas en varias zonas garantiza una difusión perfecta sin crear bolsas de aire que puedan poner en peligro un llenado perfecto.

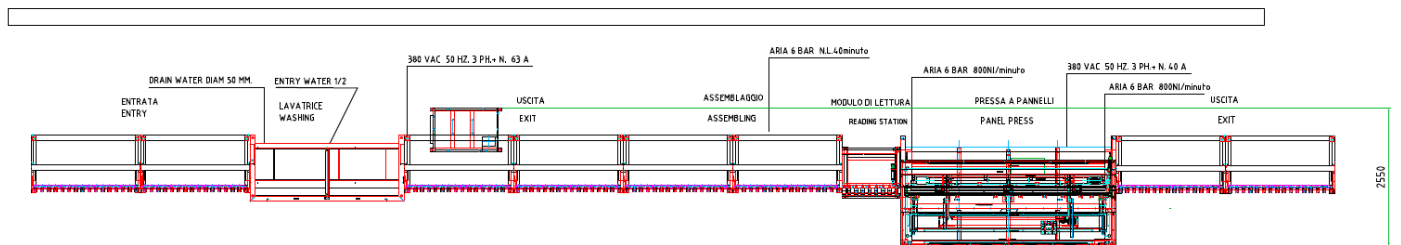
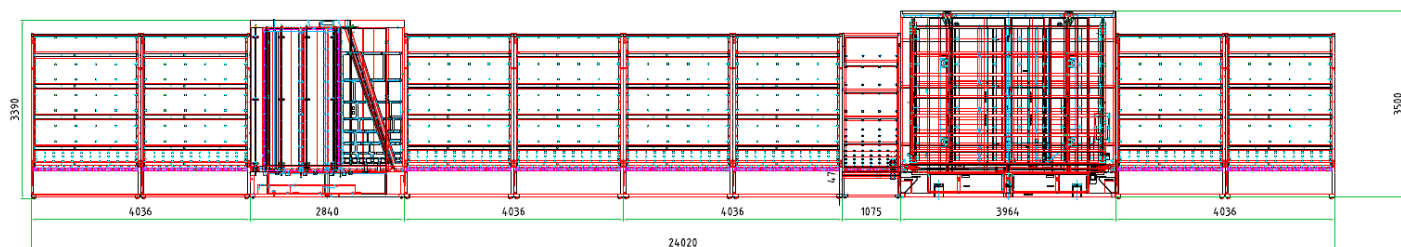


AJUSTES DE GAS ADICIONALES

La máquina es capaz de calcular el volumen de carga de gas por sí sola. El panel muestra todos los parámetros necesarios para el llenado del gas, permitiendo también un microajuste por parte del operador.

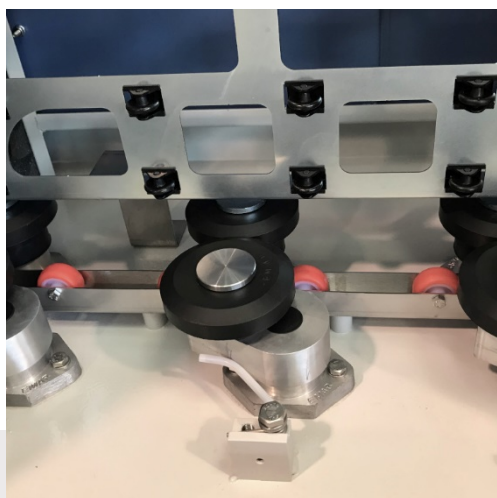
M2501PAGAS

LAYOUT



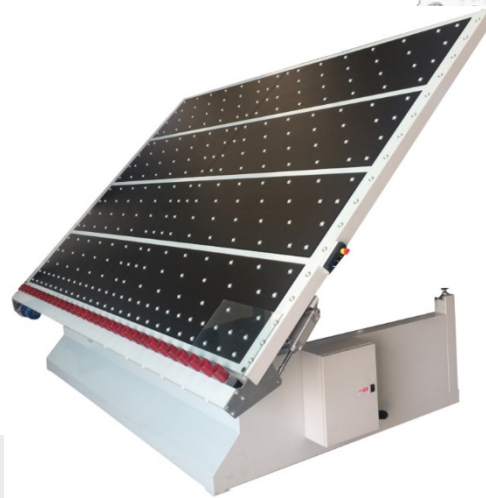
M2501PAGAS

OPTIONALS



ESPEORES HASTA 20 mm

Gracias al sistema de apertura autoalineable, los espesores de vidrio de 3 a 20 mm se pueden procesar de forma totalmente automática.



SALIDA BACILANTE

Módulo de salida basculante de 4 m accionado por un jack controlado por un inversor electrónico. El módulo se puede utilizar tanto como almacén estacionario como mesa de sellado.



CEPILLOS LOW E

Este tipo de cepillos, que utiliza cerdas especiales, le permite trabajar con vidrios más delicados, son componentes completos que incluyen un eje de acero inoxidable.



GLASS WORKING EQUIPMENT

www.emarglass.it

