

A dynamic black and white photograph of water splashing, creating numerous droplets and ripples, serves as the background for the advertisement. The image is partially obscured by a large blue geometric shape that frames the central text.

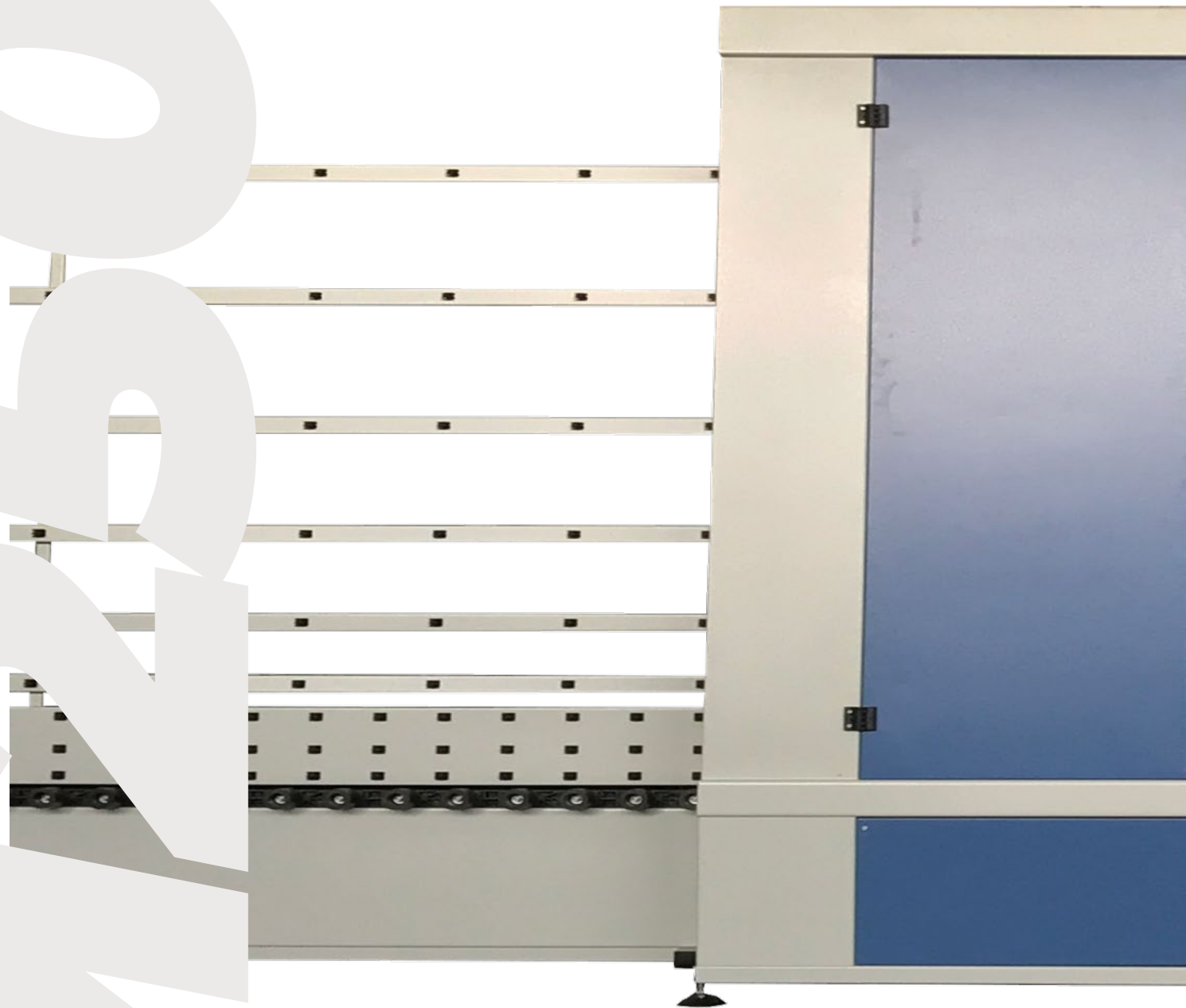
STANDARD

M2501

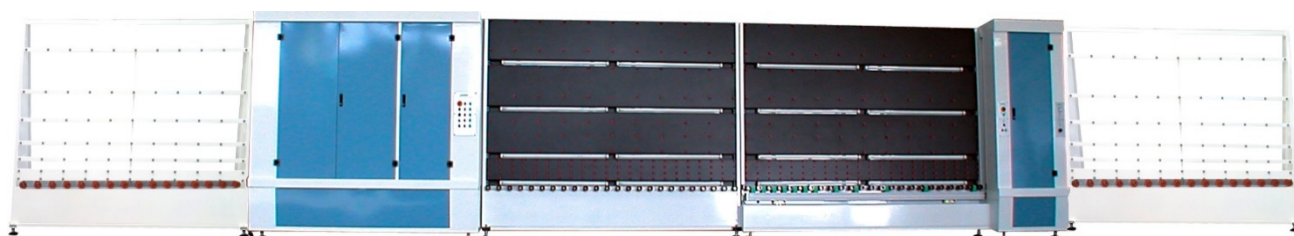
LÍNEA SEMIAUTOMÁTICA
DE 2500 / 6 CEPILLOS
SALIDA FIJA

EMAR
— GLASS —

1022



M2501



Mod. **M2501** LÍNEA SEMIAUTOMÁTICA DE 2500 / 6 CEPILLOS / SALIDA FIJA

- Todas las líneas de producción de doble acristalamiento adoptan un concepto modular, por lo que pueden adaptarse a las necesidades de cada cliente.
- Están compuestos por módulos de 3 m, el vidrio se transporta mediante un sistema de rodillos anticorte, con componentes friccionados para aumentar la seguridad del operario.
- El cuerpo de la lavadora, fabricado en acero inoxidable con recubrimiento en polvo, mide 2,9 metros de largo.
- Todos los componentes en contacto con el agua son resistentes a la corrosión, equipados con 6 cepillos de 160 mm de diámetro con ejes de acero y todos los soportes de aluminio.
- La unidad de gestión de agua consta de dos áreas de lavado con tanques, bombas, filtros y partes internas de acero inoxidable.
- Gracias a la forma de los depósitos, hemos reducido el consumo de agua al mínimo, reutilizando las aguas residuales de un sector a otro.
- El sistema de calefacción controlado por termostato es estándar en toda la gama.

M2501

- El secado se realiza mediante un ventilador montado en una caja aislada para reducir el ruido con un amortiguador para la gestión del flujo de aire y, por lo tanto, permitir un mayor ahorro de energía durante las paradas de procesamiento.
- La velocidad de trabajo es ajustable y controlada exclusivamente por sistemas electrónicos para mantener el par constante incluso con diferentes pesos.
- El módulo de salida está equipado con un nuevo sistema de luces LED ininterrumpidas para permitir un mejor control de la calidad del lavado, el vidrio se transporta mediante un sistema de rodillos anticorte, montados sobre componentes de fricción para aumentar la seguridad del operador.
- El conjunto motorizado consta de rodillos anticorte de goma dobles, montados sobre sistemas de fricción. El transporte es gestionado por un inversor que permite aumentar la velocidad de procesamiento durante el movimiento del vidrio, minimizando los tiempos de espera.
- Gracias al sistema de luz LED, es posible identificar cualquier imperfección en el vidrio.
- El posicionamiento del perfil gracias a un sensor láser garantiza una alta precisión de posicionamiento. Los pistones de movimiento neumático están controlados por recuperadores de holgura de aceite. Todo ello gestionado por sensores para leer el espesor del vidrio de forma que el operario pueda posicionar el canal sin ningún ajuste mientras trabaja con vidrios de diferentes espesores.
- La prensa de rodillos de 1 m, equipada con soportes de fricción anticorte. Se mueve por medio de pistones neumáticos hechos de material tratado con casquillos.
- La máquina puede ser ajustada por el operador para variar el empuje de prensado.
- La salida fija consta de un módulo de 3 m, el vidrio se transporta mediante un sistema de rodillos anticorte, montados sobre componentes friccionados para aumentar la seguridad del operador.
- La máquina, de serie, ya está preparada para la conexión a otros módulos de trabajo.

M2501

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuente de alimentación	400 Vac Trifase + Neutro 50 Hz
Consumo total de energía	22 Kw 400 Vac 50 Hz
Motor del ventilador	4 Kw 400 Vac Trifase 50 Hz
Elemento calefactor de agua caliente	4,5 Kw 400 Vac Trifase 50 Hz
Cepillos de lavado	6 da 160 mm estándar (opcional LOW-E)
Zonas de lavado	3 zonas separadas con sistema ECO WATER
Medidas de vidrio lavable	Mín. 350 x 250h mm aprox. Máx. 2900 x 2500 h
Calzas lavables	De 3 a 14 mm (opcional hasta 20 mm)
Espesores de panel prensables	Aprox. 50 mm
Dirección de trabajo	De izquierda a derecha (opcional, derecha, izquierda)
Velocidad de trabajo	De 3 a 6 metros por minuto
Encimera	Aprox. 600 mm
Altura	aprox. 3.400 mm
Largura	aprox. 16.000 mm
Ancho	aprox. 1.500 mm
Peso	4.000 Kg aprox.

Recomendamos el agua de alimentación de la lavadora con las siguientes características:

Conductividad	= menos de 10 uS (microsiemens)
Dureza total	= menos de 5° F (grados franceses)
Contenido de sal	= menos de 5 mg/L
Cloruros	= menos de 5 mg/L
Turbidez del	= menos de 0,05 ppm
hierro	= menos de 0,5 FTU

Si el agua es más alta de lo recomendado, el resultado del lavado de la ventana puede verse comprometido. Si es necesario, podemos proporcionar equipos de limpieza de agua a pedido.

M2501



RECUPERACIÓN DE AGUA

El agua es un bien importante. El sistema de lavado está diseñado, ECO WATER, permite una doble reutilización del agua, evitando desperdicios innecesarios a la vez que mantiene una calidad óptima al final del procesamiento.



LARGA VIDA

La atención a la durabilidad es sinónimo de calidad, todas las partes de la máquina en contacto con el agua están hechas de acero inoxidable con recubrimiento en polvo, cepillos de aluminio y soportes de accionamiento, tubos de acero inoxidable, boquillas de pulverización de latón.



GESTIÓN DE ENERGÍA

Evitando consumos innecesarios durante el procesamiento, gracias a este sistema que disminuye la absorción del motor manteniendo el flujo de aire siempre activo, el consumo se reduce significativamente.

M2501



TRANSPORTE SEGURO

La seguridad del operador es esencial, pero también es necesario mover el vidrio para su procesamiento. El sistema adoptado permite bloquear el vidrio en cualquier momento con los rodillos en movimiento. Todo ello gracias a un innovador tipo de transporte.



FÁCIL MANTENIMIENTO

Gracias al tipo de construcción en sectores, el mantenimiento y la limpieza son cómodos, fáciles y rápidos.



REDUCCIÓN DE RUIDO

El secado se realiza mediante un ventilador montado en una caja aislada para reducir el ruido con un amortiguador para la gestión del flujo de aire y, por lo tanto, permite un mayor ahorro de energía durante las paradas de procesamiento. La limpieza del aire está garantizada por un filtro extraíble.

M2501



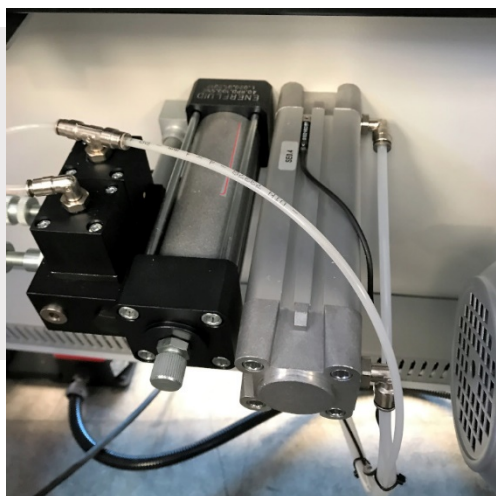
DOBLE O TRIPLE ACRISTALAMIENTO

Gracias a un simple pedal es posible definir el tipo de producción, doble o triple acristalamiento.



LÁSER DE PRECISIÓN

El componente manual de la línea se encuentra en el módulo de montaje, donde el operario coloca el perfil, por lo que es fundamental dar todas las referencias al operario de forma rápida y precisa. Gracias al sistema de lectura láser, es posible tener una alta precisión de posicionamiento y, por lo tanto, reducir los tiempos de procesamiento.



SENCILLO Y FIABLE

El conjunto garantiza un perfecto posicionamiento de la barra perfilada a través de este nuevo sistema nacido de una mezcla de neumática e hidráulica.

M2501



RULLO EN VULKOLLAN

VULKOLLAN® es un poliuretano reconocido por su excepcional resistencia a la tensión dinámica y a la abrasión, al desgarrar y al corte, este material garantiza una larga vida útil en el tiempo.

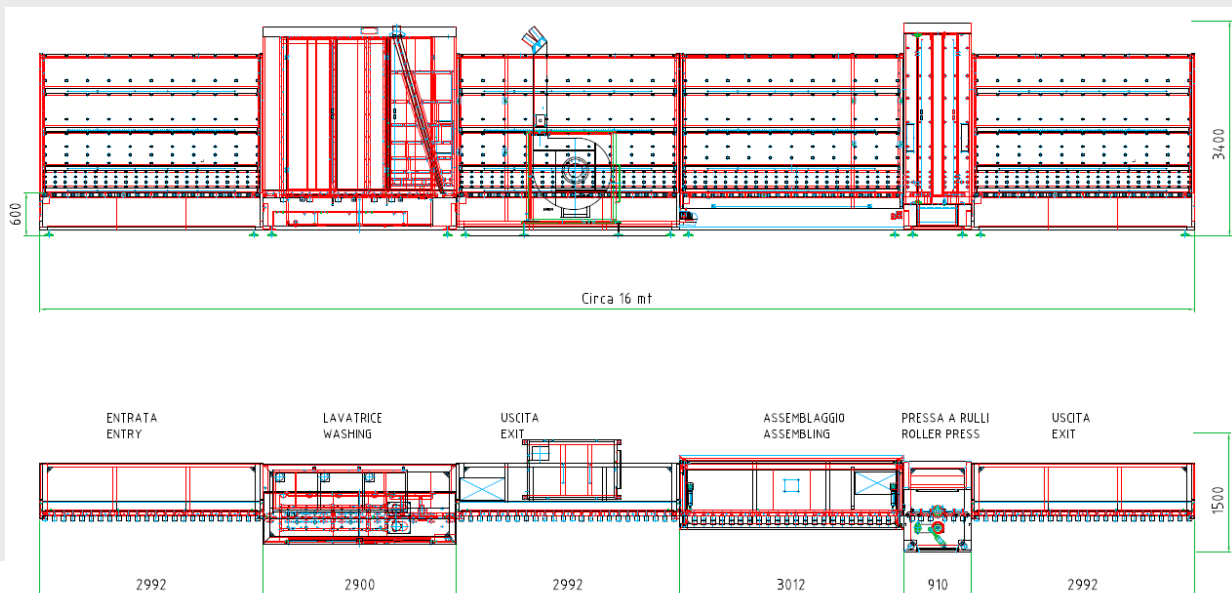


CONTROLES Y AJUSTES

Todos los controles están situados en la parte frontal de la prensa, de forma sencilla e intuitiva, permitiendo al operador un ajuste dinámico y preciso de todos los parámetros de prensado.

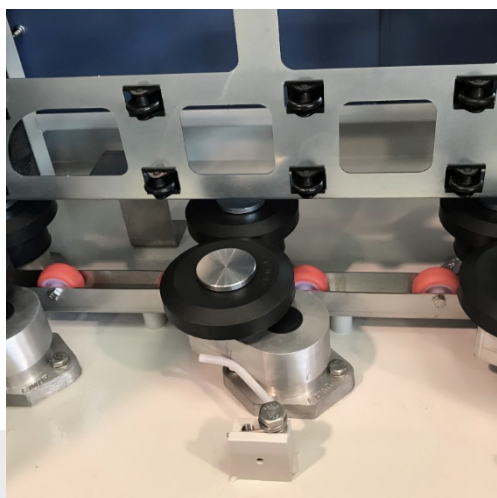
M2501

LAYOUT



M2501

OPTIONALS



ESPESORES HASTA 20 mm

Gracias al sistema de apertura autoalineable, los espesores de vidrio de 3 a 20 mm se pueden procesar de forma totalmente automática.



SALIDA BASCILANTE

Módulo de salida basculante de 3 m accionado por un jack controlado por un inversor electrónico. El módulo se puede utilizar tanto como almacén estacionario como mesa de sellado.



CEPILLOS LOW E

Este tipo de cepillos, que utiliza cerdas especiales, le permite trabajar con vidrios más delicados, son componentes completos que incluyen un eje de acero inoxidable.



GLASS WORKING EQUIPMENT

www.emarglass.it



EMAR GLASS, a division of **EMAR GROUP**

EMAR Srl - Via Del Lavoro 2/B - 20060 - Pozzo D'Adda (MI) - Italy
Phone +39 02 90967625 - E-mail: info@emar.it - www.emar.it