

CARGADOR DE SAL

M130

CARGADORES
DE SAL
DE INYECCIÓN

EMAR
— GLASS —

TRIO



M130



Mod. **M130**

CARGADOR DE SAL DE INYECCIÓN

El cargador automático de sal realiza el proceso de llenado automático de los perfiles espaciados con sales desecantes. Es adecuado para el llenado tanto de perfiles de aluminio como de perfiles Warm Edge (Chromatech Ultra / TGI Spacer M / TGI Spacer Precision / Thermix TX. N Pro / Termoprofi / Thermobar / Multitech / Swisspacer Advance / Swisspacer Ultimate).

El proceso de trabajo es totalmente automático:

- Perforación en la parte posterior del canal (utilizando taladros especiales también adecuados para perforar acero);
- Inyección de sales desecantes, bajo presión, asegurando velocidad y llenado perfecto;
- Cierre de los orificios de carga mediante butilo.

M130

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuente de alimentación	400 Vac Trifase + Neutro 50 Hz
Consumo total de energía	2,5 Kw 400 Vac. 50 Hz
Fuente de alimentación neumática	Máx. 6 bar
Perfiles mecanizables	Alumbre / Borde Cálido 8-24 mm, H 6,5-7 mm
Altura	aprox. 3.100 mm
Ancho	aprox. 1.600 mm
Ancho	aprox. 1.200 mm
Peso	Aprox. 400 kg

La máquina puede llenar diferentes tipos de materiales y diferentes espesores, sin necesidad de intervención del operador.

Para el mecanizado de perfiles grandes, el cabezal de trabajo se eleva neumáticamente hasta encontrar la posición deseada. (máx. $\approx$ 2.500x3.500 mm).

La máquina está equipada con una pequeña tolva que contiene sales desecantes, insertada en la parte superior de la máquina. Las sales desecantes se transfieren directamente desde el tambor de 200 litros a la tolva superior mediante un sistema de transferencia de bombas. El proceso incluye una comprobación de la presencia de sales desecantes: la máquina señala el final del material y bloquea los ciclos de trabajo, iniciando automáticamente la carga de nuevo material. Al final de la operación de carga, la máquina vuelve a funcionar normalmente. Lo mismo se aplica al butilo utilizado para cerrar los orificios de carga.

La inyección de sales desecantes se realiza por presión, y un sistema de control, realizado mediante doble fibra óptica, asegura el perfecto llenado de los espaciadores y señala cualquier anomalía al operador. Si el sistema detecta que uno de los dos lados del bastidor no está lleno, la máquina se detiene, alertando al operador de la anomalía.

M130



CABEZAL DE LARGA DURACIÓN

Todos los componentes del cabezal de mecanizado son materiales de alta resistencia, desde las guías de recirculación de bolas de acero inoxidable hasta los sistemas de perforación.



CONTROL DE MECANIZADO

Todos los procesos se llevan a cabo de forma automática, pero el operario puede gestionar y ajustar todos los tiempos de ejecución para obtener un producto físico perfecto.

OPTIONALS

- Sistema con un cabezal de trabajo adicional para el llenado de marcos perfilados, radiados o pequeños (hasta 120x120 mm). El sistema perfora automáticamente la parte posterior del perfil y rellena el perfil; El orificio de llenado se cierra manualmente.
- Sistema de extracción de polvo de sales desecantes, para absorber el polvo generado durante el proceso.



GLASS WORKING EQUIPMENT

www.emarglass.it

