



CARICASALI

M130

CARICASALI
AD INIEZIONE

EMAR
— GLASS —

TRIO



M130



Mod. **M130**

CARICATORE DI SALI AD INIEZIONE

La caricasali automatica esegue il processo di riempimento automatico dei profili distanziali con sali disidratanti. È adatta al riempimento sia di profili di alluminio, che di profili **Warm Edge** (Chromatech Ultra / TGI Spacer M / TGI Spacer Precision / Thermix TX.N Pro / Termoprofi / Thermobar / Multitech / Swisspacer Advance / Swisspacer Ultimate).

Il processo di lavoro è completamente automatico:

- **Foratura** sul dorso del canalino (utilizzando apposite punte adatte anche alla foratura di acciaio);
- **Iniezione** dei sali disidratanti, in pressione, assicurando velocità e perfetto riempimento;
- **Chiusura** dei fori di carico tramite butile.

M130

SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione elettrica	400 Vac Trifase + Neutro 50 Hz
Potenza totale assorbita	2,5 Kw 400 Vac. 50 Hz
Alimentazione pneumatica	Max 6 Bar
Profili lavorabili	Alum / Warm Edge 8-24 mm, H 6,5-7 mm
Altezza	3.100 mm circa
Lunghezza	1.600 mm circa
Larghezza	1.200 mm circa
Peso	400 Kg circa

La macchina può eseguire il riempimento di diversi tipi di materiali e diversi spessori, senza necessità di interventi da parte dell'operatore.

Per la lavorazione di profili di grandi dimensioni la testa di lavoro si solleva con movimento pneumatico fino a trovare la posizione desiderata. (max. $\approx$ 2.500x3.500 mm).

La macchina è munita di una piccola tramoggia di contenimento sali disidratanti, inserita nella parte superiore della macchina. I sali disidratanti vengono trasferiti direttamente dal fusto di 200 Lt. alla tramoggia superiore tramite un sistema di trasferimento a pompa. Il processo include un controllo di presenza sali disidratanti: la macchina segnala il termine del materiale e blocca i cicli di lavoro, avviando in automatico il carico di nuovo materiale. Al termine dell'operazione di carico la macchina riprende a lavorare normalmente. Lo stesso vale anche per il butile utilizzato per la chiusura dei fori di carico.

L'iniezione di sali disidratanti è realizzata a pressione, ed un sistema di controllo, realizzato tramite doppia fibra ottica, assicura il perfetto riempimento dei distanziali e segnala all'operatore eventuali anomalie. Se il sistema riscontra il mancato riempimento di uno dei due lati del telaio, la macchina si ferma, segnalando all'operatore l'anomalia.

M130



TESTA AD LUNGA DURATA

Tutti i componenti della testa di lavorazione sono materiali ad alta resistenza, dalle guide in acciaio inox a ricircolo di sfere alle ai sistemi di foratura.



CONTROLLO LAVORAZIONE

Tutte le lavorazioni sono eseguite in automatico, ma l'operatore può gestire e regolare tutti i tempi di esecuzione per ottenere un prodotto finale perfetto.

OPTIONALS

- Sistema con una testa di lavoro aggiuntiva per il riempimento dei telai sagomati, raggiati, o dei telai di piccole dimensioni (fino a 120x120 mm). Il sistema esegue in automatico la foratura nel dorso del profilo ed il riempimento del profilo; la chiusura del foro di riempimento è manuale.
- Sistema di aspirazione polveri di sali disidratanti, per assorbire le polveri generate durante il processo.



GLASS WORKING EQUIPMENT

www.emarglass.it

