



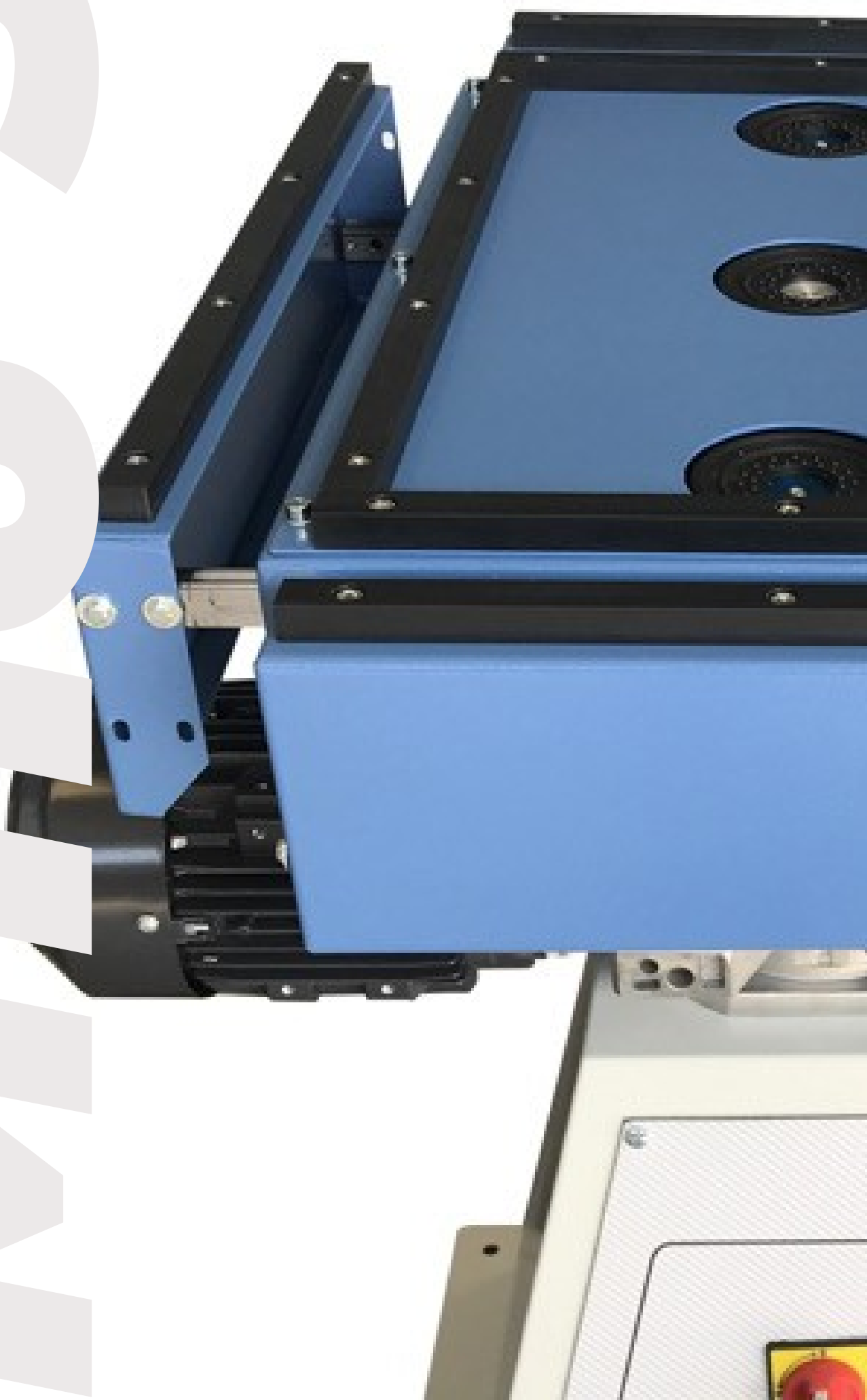
MESAS

M116-3

MESA GIRATORIA
CON 3 VENTOSAS
INDEPENDIENTES

EMAR
— GLASS —

MT-16-3



M116-3



Mod. **M116-3**
MESA GIRATORIA
CON 3 VENTOSAS INDEPENDIENTES

- Estructura de acero con recubrimiento en polvo para una mayor resistencia a la corrosión.
- Equipado con 3 ventosas completamente independientes para bloquear el vidrio para poder procesar incluso las piezas más pequeñas.
- Ajuste eléctrico de la velocidad de rotación de la mesa de 5 revoluciones a 10 revoluciones por minuto.
- Funcionamiento automático (1/4 de vuelta) y manual (arranque/parada).
- Soportes laterales extensibles para procesar vidrios de diferentes tamaños.
- Control de la presencia de aire en el sistema neumático mediante un manómetro y una electroválvula de cierre en caso de anomalía.
- Botón de emergencia para bloquear todas las partes móviles, tanto en funcionamiento automático como manual.
- Sistema de control con pedales antiaccidentes. Todos los controles en contacto con el operador están en baja tensión de seguridad.
- Protecciones contra el acceso a partes peligrosas de la máquina según las normas europeas.

M116-3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuente de alimentación	230 Vac Monofásico 50 Hz
Consumo total de energía	0,75 Kw 400 Vac 50 Hz
Número de ventosas	3 x 85 mm independientes
Fuente de alimentación neumática	Máx. 6 bar / 30 nl/min aprox.
Máxima apertura de la superficie de apoyo	Aprox. 1.450 x 1.000 mm
Tamaño mínimo del vaso	Aprox. 200 x 200 mm
Tamaño máximo del vidrio	aprox. 2.000 x 1.600 mm
Altura	aprox. 1.000 mm
Largura	aprox. 700 mm
Ancho	Aprox. 500 mm
Peso	100 Kg aprox.

M116-3



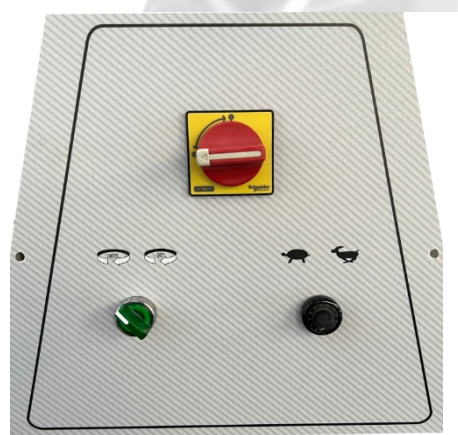
ADAPTABILIDAD

La máquina tiene cuatro soportes extensibles independientes montados en carros de recirculación de bolas de alta resistencia para una larga vida útil.



VENTOSAS INDEPENDIENTES

Gracias al sistema de vacío único, cada ventosa puede funcionar independientemente de las demás, reduciendo así el consumo de aire y permitiendo la máxima flexibilidad de uso desde vasos pequeños hasta hojas grandes. El movimiento se controla mediante sensores de posición y se gestiona electrónicamente mediante inversores.





GLASS WORKING EQUIPMENT

www.emarglass.it

