

CORTADORES DE PERFILES

MT11

CORTADORA DE
PERFILES
SEMIAUTOMÁTICA





Mod. **M111**

CORTADORA NEUMÁTICA SEMIAUTOMÁTICA

- Ajuste y visualización digital del tamaño del perfil de 80 a 2800 mm.
- Estructura de aluminio y acero con recubrimiento en polvo para una mayor resistencia a la corrosión.
- Ajuste separado de la presión de sujeción y el movimiento de la cuchilla.
- Protección térmica del motor y del circuito de accionamiento de baja tensión.
- Todas las operaciones de corte se pueden realizar sin salir del área de control, ya que el tamaño se establece a través de un volante en el cuerpo de la máquina y se muestra mediante una pantalla electrónica.
- Posibilidad de cortar varios perfiles a la vez (5 piezas de 6 mm).
- Control de la posición de referencia mediante una correa dentada de alta precisión.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuente de alimentación	400 Vac Trifase 50 Hz
Consumo total de energía	2 Kw 400 Vac 50 Hz
Motor de cuchillas	1,5 Kw 400 Vac Trifase 50 Hz
Fuente de alimentación neumática	Máx. 6 bar
Tamaño de la hoja Widia	Ø exterior 230 mm / Diámetro interior 32 mm
Altura	aprox. 1.250 mm
Largura	Aprox. 500 mm
Ancho	Aprox. 6.500 mm
Peso	Aprox. 200 kg

- El sistema de bloqueo del perfil a cortar actúa antes del movimiento de la cuchilla con el fin de cubrir completamente la parte de corte expuesta y sujetar la pieza a cortar.
- Todos los controles en contacto con el operador están en baja tensión de seguridad.
- Protecciones contra el acceso a partes peligrosas de la máquina según las normas europeas.

MT11



SEGURIDAD

El sistema de movimiento de la cuchilla desde la parte inferior garantiza un alto nivel de protección del operador manteniendo la alta calidad del corte.



CONTROL DE CUCHILLAS

La velocidad de subida y bajada de la cuchilla, el ajuste de la posición aseguran un corte perfecto según el tipo de material del perfil.



GLASS WORKING EQUIPMENT

www.emarglass.it

