

CORTADORES DE PERFILES

MT11A

CORTADOR DE
PERFILES
AUTOMÁTICO





Mod. **M111A**

CORTADORA AUTOMÁTICA NEUMÁTICA

- Ajuste y visualización digital del tamaño del perfil de 130 a 2800 mm.
- Estructura de aluminio y acero con recubrimiento en polvo para una mayor resistencia a la corrosión.
- Ajuste separado de la presión de sujeción y el movimiento de la cuchilla.
- Protección térmica del motor y del circuito de control de baja tensión.
- Todas las operaciones de corte se pueden realizar sin moverse del área de control, ya que el tamaño se establece a través de un panel de pantalla táctil en el cuerpo de la máquina.
- Posibilidad de cortar varios perfiles a la vez (5 piezas de 6 mm).

MT11A

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuente de alimentación	400 Vac Trifase + Neutro 50 Hz
Consumo total de energía	2 Kw 400 Vac 50 Hz
Motor de cuchillas	1,5 Kw 400 Vac Trifase 50 Hz
Fuente de alimentación neumática	Máx. 6 bar
Tamaño de la hoja Widia	Ø exterior 230 mm / Diámetro interior 32 mm
Altura	aprox. 1.250 mm
Largura	Aprox. 500 mm
Ancho	aprox. 6.500 mm
Peso	Aprox. 250 kg

- El sistema de bloqueo del perfil a cortar actúa antes del movimiento de la cuchilla con el fin de cubrir completamente la parte de corte expuesta y sujetar la pieza a cortar.
- Control electrónico de presencia de perfil, velocidad de movimiento de la medición 60 metros. por minuto.
- Sistema de control con pedales de seguridad.
- Todos los controles en contacto con el operador están en baja tensión de seguridad.
- Recuperación electrónica de holgura en caso de desgaste de la mecánica.

M111A



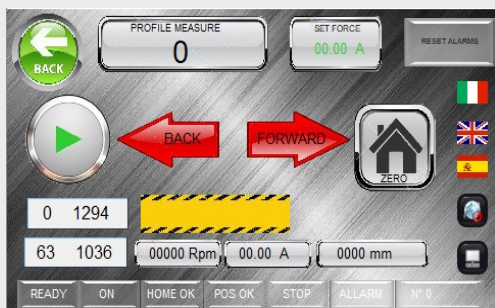
SEGURIDAD

El sistema de movimiento de la cuchilla desde la parte inferior garantiza un alto nivel de protección del operador manteniendo la alta calidad del corte.



CONTROL DE CUCHILLAS

La velocidad de subida y bajada de la cuchilla, el ajuste de la posición aseguran un corte perfecto según el tipo de material del perfil.



CONTROL ELECTRÓNICO TOTAL

Todas las funciones de la máquina se muestran y se pueden configurar desde el nuevo panel de pantalla táctil. El movimiento de la referencia de medición es totalmente electrónico y está gestionado por un motor sin escobillas.



GLASS WORKING EQUIPMENT

www.emarglass.it

