

EXTRUSORAS

M101

EXTRUSORA
EN PANI DE
HOT MELT
DE 50 LITROS

EMAR
— GLASS —

101



FOLIO



Mod. **M101**

EXTRUSORA DE PAN DE HOT MELT DE 50 LITROS

- Ajuste digital y visualización de la temperatura de trabajo de 160° C a 200° C.
- Ajuste electrónico del caudal de cero a 1,0 kg/min., mediante inversor.
- Depósito fabricado en una sola fundición de aluminio.
- Bomba de aleación metálica para mayor resistencia a la sobrepresión.
- Los elementos calefactores son de acero inoxidable, supertérmicos y no están en contacto directo con el material a extruir.
- Bloqueo automático del accionamiento de la bomba en caso de fallos en el sistema de calefacción.
- Doble control en el sistema de calefacción para evitar el funcionamiento en frío.
- Protección contra la sobrepresión de la tubería de salida de material mediante una válvula de seguridad.
- Pistola que funciona en baja tensión de seguridad 48 Vac.

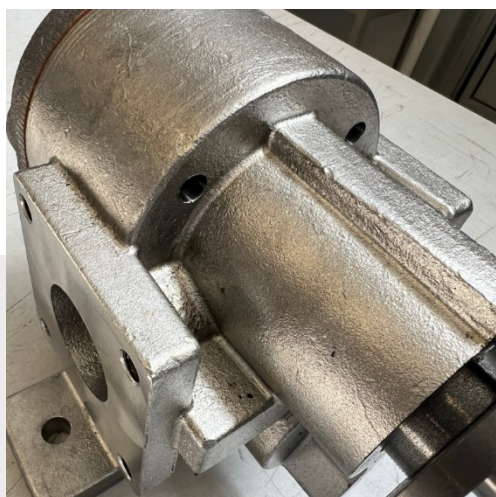
M101

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Fuente de alimentación	400 Vac Trifase + Neutro 50 Hz
Consumo total de energía	7,5 Kw 400 Vac. 50 Hz
Motor de la bomba	2,2 Kw 400 Vac Trifase 50 Hz
Capacidad del tanque de fusión en caliente	Máx. 50 litros
Diámetro interior del tanque	250 mm
Capacidad de extrusión	De 0 a 1,1 Kg/min
Altura	aprox. 1.300 mm
Largura	aprox. 5.540 mm
Ancho	aprox. 1.000 mm
Peso	350 Kg aprox.

Protecciones contra el acceso a partes peligrosas de la máquina según las normas europeas.

M101



ALEACIONES ESPECIALES

Con un'attenta progettazione e l'uso di particolari leghe metalliche, siamo riusciti ad ottenere una pompa resistente sia allo shock termico che alle grandi pressioni.



GRAN PODER

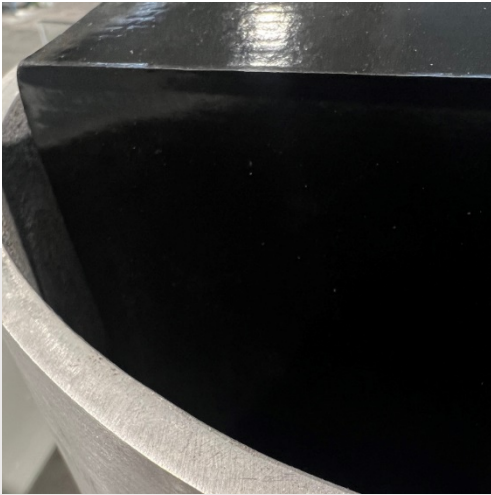
Para lograr un alto rendimiento de material, se requiere mucha fuerza para poder extruir más de 1,1 kg de material por minuto.



CONTROLES ELECTRÓNICOS

Todos los controles, desde la temperatura, separada para el tubo y la caldera, hasta el ajuste del caudal, son completamente digitales. La bomba accionada por motor es accionada por una robusta caja de engranajes y está controlada por inversores para atenuar el arranque y la parada bajo presión.

M101



ESTABILIDAD TÉRMICA

La estabilidad térmica es muy importante para evitar cambios de temperatura demasiado altos que podrían carbonizar el material. Todos los materiales y espesores son el resultado de una larga experiencia que ha llevado a la instalación de un tanque monobloque de aluminio sin ningún tipo de soldadura.



RESISTENCIAS DE LARGA DURACIÓN

No hay resistencia en contacto directo con el material para evitar puentes térmicos que puedan cambiar las características termotécnicas del material. El tipo de elementos calefactores de acero inoxidable supertérmicos garantiza una larga vida útil.



COMPONENTES MODULARES

Todos los componentes de extrusión son independientes, desde el tubo calefactor hasta la pistola de extrusión.



GLASS WORKING EQUIPMENT

www.emarglass.it

